



Отчет № 181202-121468-01Q/OGC-NK-2016

**ОТЧЕТ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОЦЕДУРЫ
НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ИСПЫТАНИЯМИ (В НЕ -SGS ЛАБОРАТОРИИ)**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: неизвестный нефтепродукт
ТИП ОБРАЗЦА: композитная проба
НОМЕР АРБИТРАЖНОЙ ПЛОМБЫ ОБРАЗЦА: 3999816, протокол анализа №80
КЛИЕНТ / МЕСТО ОТБОРА ПРОБЫ: Сибирьнефтегаз / база «Руслан»
ДАТА ОТБОРА: 19.09.2016
КЕМ ПРЕДОСТАВЛЕНА ПРОБА: проба отобрана представителем SGS
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЛАБОРАТОРИИ/ АДРЕС: 628452, Тюменская обл., Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургутский район, Западно-Сургутское месторождение, Комплекс перевалки
ТЕЛЕФОН ЛАБОРАТОРИИ: (3462) 941235 доб.129
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ(ФИО): Малюшкина Татьяна Николаевна
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ SGS (ФИО): Фирсов Дмитрий Владиславович
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ SGS ВПЕРВЫЕ В ДАННОЙ ЛАБОРАТОРИИ?: нет

Примечание: один отчет только для одной пробы

	МЕТОД	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ	ПРОВЕРЕНО* (ДА-НЕТ)		
1.	ГОСТ Р 51069-97	Плотность при 15 °С, кг/ м³	852.4	да		
2.	ГОСТ 3900-85	Плотность при 20 °С, кг/ м³	849.1	да		
3.	ГОСТ 2477-65	Массовая доля воды, % масс.	следы	да		
4.	ГОСТ Р 51947-2002	Содержание серы, % масс.	0.372	да		
5.	ГОСТ 21534-76 (А)	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм³	2.0	да		
6.	ГОСТ 2177-99 (Б)	Фракционный состав, % при температуре, °С		да		
		Начало кипения, °С	53.0		220, °С	28.0
		50, °С	-		230, °С	30.0
		60, °С	1.5		240, °С	32.0
		70, °С	2.0		250, °С	34.0
		80, °С	3.5		260, °С	36.0
		90, °С	4.5		270, °С	38.0
		100, °С	6.0		280, °С	40.0
		110, °С	8.0		290, °С	42.0
		120, °С	10.0		300, °С	44.0
		130, °С	12.0		310, °С	46.0
		140, °С	14.0		320, °С	48.0
		150, °С	16.0		330, °С	50.0
		160, °С	18.0		340, °С	53.0
		170, °С	20.0		350, °С	56.0
		180, °С	22.0		360, °С	59.0
190, °С	24.0	Общий выход, %	97.0			
200, °С	26.0	Остаток в колбе, %	35.0			
210, °С	27.0	Потери, %	3.0			

* В СООТВЕТСТВИИ С ПРОТОКОЛОМ ПРОВЕРКИ (ПРИКЛАДЫВАЕТСЯ К ДАННОМУ ДОКУМЕНТУ)

Представитель АО «СЖС Восток Лимитед» : Фирсов Д.В.

Дата: 19.09.2016

Настоящий документ выпущен Компанией в соответствии с «Общими Условиями Оказания Услуг» (http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.) Обращаем внимание на условия об ограничении и освобождении от ответственности и юрисдикции.

Любой держатель настоящего документа извещен, что информация, содержащаяся в нем, отражает только факты, полученные Компанией в момент проведения инспекции, и исключительно в рамках инструкций Клиента (если таковые имелись). Компания несет ответственность только перед своим Клиентом, однако данный документ не освобождает договаривающиеся стороны от взаимных прав и обязательств в соответствии с заключенным соглашением. Любые несанкционированные изменения, подделка, фальсификация, копирование содержания или оформления данного документа являются незаконными, а нарушители могут подвергнуться преследованию в установленном законом порядке.

Страница 1 из 4

АО "СЖС Восток Лимитед

Россия, ХМАО, Сургутский район, Западно-Сургутское месторождение
т./ф. (7-932) 4007099 www.ru.sgs.com



Протокол проверки лаборатории при проведении процедуры наблюдения

I. Была ли правильно протестирована проба
Если «нет», указать причину:
II. Участвует ли данная лаборатория в межлабораторных испытаниях? да . провайдер проверок квалификации лабораторий в РФ ООО «Серволаб». Свидетельство K01.022
Доступны ли результаты межлабораторных испытаний для проверки ? да
Если « нет», указать причину:
Если « да», то каковы итоги межлабораторных испытаний? удовлетворительно
III. Аккредитована ли лаборатория?
Указать номер аттестата аккредитации и дату: РОСС RU.0001.518995 от 26.11.2013 г.
Имеет ли лаборатория документированную систему качества : да
IV. Был ли аудит в лаборатории?
Если «да», то кем и когда: инспекционный контроль в июне 2013 г
V. Проверка:

Метод	Имеются ли стандарты (ГСО)		Значение показателя по стандарту	Оценка соответствия СИ и ИО лаборатории	
	Да (Какие)	Нет (Причина)		Средства измерения (наименование, свидетельства о поверке)	Испытательное оборудование (наименование, аттестат)
Плотность. ГОСТ 3900-85	ГСО П-ТЦСМ		Аттестованное значение - 0.8116 г/см ³ Результат испытаний - 0.8115 г/см ³	Ареометр BS 718 L50SP 0.750-0.800, зав. № 10\721075, Свидетельство о поверке № 0760143 до 15.12.2014 (4 года) Термометр ТЛ-4 , зав.№ 2, свидетельство о поверке № 210 до 08.11.2015	Термостат жидкостной LaudaRE415S Аттестат № 43/2 от 20.04.2016 (2 года)
Массовая доля механических примесей ГОСТ 6370-83	ГСО МП-1		Аттестованное значение - 0.005 % Результат испытаний - 0.0055%	Весы лабораторные электронные MS204S, зав. №B038070465, свидетельство о поверке № 3203 от 18.03.2016 (1 год)	Шкаф сушильный Memmert UFE 400, зав.№ G410.2542, Аттестат № 42/2 от 23.03.2016 (2 года)
Массовая концентрация хлористых солей ГОСТ 21534-76 (А)	ГСО ГК-ХС		Аттестованное значение - 8.7 мг/дм ³ Результат испытаний - 8.6 мг/дм ³		
Массовая доля воды ГОСТ 2477-65	ГСО ГК-МВ		Аттестованное значение - 0.49 % Результат испытаний - 0.46%	Весы лабораторные электронные MS1602S, зав. № B038070427, свидетельство о поверке № 3202 от 18.03.2016 (1 год)	

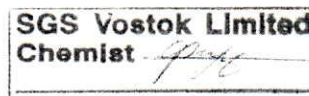
Массовая доля серы ГОСТ Р 51947	ГСО СТ-НП-С		Аттестованное значение – 0,021%; Результат испытаний - 0,0211%	Анализатор рентгенофлуоресцентный SLFA-2100, зав.№ 8PH7F5LR, свидетельство о поверке №0332 от 12.04.2016 (1 год)	
Фракционный состав ГОСТ 2177-99	ГСО ФС-ТЦСМ		Аттестованные значения / Результаты испытаний: Температура °С, : - начала кипения 52,1 / 53,0 - 10% отгона 128,9 / 129,0 Отгон до температуры, %: 100 °С 5,1/ 5,0 120 °С 8,4/ 8,5 150 °С 14,0/ 14,0 160 °С 16,0/ 16,0 180 °С 19,6/ 19,5 200 °С 23,0/ 24,0 220 °С 26,8/ 26,5 240 °С 30,4/ 30,5 260 °С 33,8/ 33,5 280 °С 37,4/ 38,5 300 °С 41,5/ 42,0	Термометр ТИН 4-1 паспорт до 01/11/2016	Аппарат для определения фракционного состава нефтепродуктов SetaStill, Stanhope-Seta зав.№ 1015885 Аттестат №17 от 08.09.2015 (1 год)
Давление насыщенных паров ГОСТ 1756-2000	ГСО ДНП-40		Аттестованное значение – 45,4 кПа Результат испытаний – 44,4 кПа	Термометр ASTM 18С +34+42оС Зав.№ 3981 Свидетельство о поверке № 05\01 До 08/05/2016	Цифровой автоматизированный анализатор ДНП по РейдуAutoREID, ADS Аттестат №016-4 от 02.05.2012, протокол периодической аттестации №016-3 от 07.04.2016 (1 год)
Плотность. ГОСТ Р 51069-97	ГСО П-ТЦСМ		Аттестованное значение - 0,8116 г/см3 Результат испытаний - 0,8115 г/см3	Ареометр BS 718 L50SP 0.750-0.800, зав. № 10\721075, Свидетельство о поверке № 0760143 от 15.12.2014 (4 года) Термометр ТЛ-4 , зав.№ 2, свидетельство о поверке № 210 до 08.11.2015	Термостат жидкостной LaudaRE415S Аттестат № 43/2 от 20.04.2016 (2 года)

Комментарии:

Ограничение ответственности

В соответствии с инструкциями Клиента, деятельность Компании ограничивается наблюдением за осмотром третьей стороной лабораторий, испытательных станций, а также других помещений и оборудования третьей стороны. Единственной обязанностью Компании являлось присутствие во время проверки, проводимой третьей стороной, с целью подтверждения получения результатов или последовательности проведения проверки. Компания не несет ответственности за техническое состояние и калибровку аппаратов, инструментов и использованного измерительного оборудования; за точность методов исследования и оценки, а также за иные действия (бездействия) работников третьей стороны и результаты анализа.

Представитель АО «СЖС Восток Лимитед» : Фирсов Д.В.



Дата: 19.09.2016

Настоящий документ выпущен Компанией в соответствии с «Общими Условиями Оказания Услуг» (http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.) Обращаем внимание на условия об ограничении и освобождении от ответственности и юрисдикции.

Любой держатель настоящего документа извещен, что информация, содержащаяся в нем, отражает только факты, полученные Компанией в момент проведения инспекции, и исключительно в рамках инструкций Клиента (если таковые имелись). Компания несет ответственность только перед своим Клиентом, однако данный документ не освобождает договаривающиеся стороны от взаимных прав и обязательств в соответствии с заключенным соглашением. Любые несанкционированные изменения, подделка, фальсификация, копирование содержания или оформления данного документа являются незаконными, а нарушители могут подвергнуться преследованию в установленном законом порядке.